

Eagle™ Pack 720 PRO

Sistema de Inspeção por Raio-X

A Série Eagle PRO fornece interfaces gráficas aperfeiçoadas e detecção melhorada de contaminantes para a totalidade da sua linha de sistemas de inspeção.

Oferece também algumas novas características padrão para simplificar o manuseio de material e tornar a configuração de produtos e as operações mais rápidas e fáceis. Estão agora disponíveis os algoritmos de energia dupla MDX recentemente otimizados para uma detecção aumentada de contaminantes em aplicações de produtos difíceis. A versatilidade do software SimulTask™ PRO recentemente lançado fornece autodiagnósticos na tela, total capacidade multivias e multivisualizações e ajustes dinâmicos da velocidade da esteira.

O Eagle™ Pack 720 PRO foi projetado para a inspeção de caixas de médio porte e aplicações de múltiplas vias. O sistema fornece 720 mm (28,3") de abrangência de detecção na esteira e é capaz de captar imagens de alta velocidade até 76 metros por minuto (250 fpm).

Com as capacidades de inspeção multivias do Eagle™ Pack 720 PRO os clientes poderão inspecionar várias vias do mesmo produto ou produtos diferentes ou utilizar uma via para produção e a outra para reformulação. Os pacotes padrão e de alta resolução estão disponíveis para satisfazerem os requisitos específicos de cada cliente através do balanceamento entre a detecção do menor contaminante e as altas velocidades de linha.



Diagrama da geometria do feixe

LARGURA DO FEIXE	ALTURA DO PACOTE
408 mm (16,0")	356 mm (14")
454 mm (17,9")	304 mm (12")
500 mm (19,7")	254 mm (10")
546 mm (21,5")	203 mm (8")
592 mm (23,3")	152 mm (6")
638 mm (25,1")	101 mm (4")
683 mm (26,9")	50 mm (2")
720 mm (28,3")	ESTEIRE

Eagle™ Pack 720 PRO

Sistema de Inspeção por Raio-X

Todos os sistemas Eagle estão aptos para o trabalho em rede, permitindo o acesso remoto de técnicos especializados da Eagle para rapidamente diagnosticarem e, muitas vezes, corrigirem problemas, sem necessidade de enviar um técnico para serviços no local. O sistema está disponível em ambas as classificações ambientais IP65 e IP69K para se adequar a qualquer fábrica de embalagens e inclui uma transportadora rolante para fácil manutenção e limpeza.

- Interface de usuário de software atualizada com algoritmos melhorados para análise de imagem avançada
- O software permitiu a autoaprendizagem e o ajuste dinâmico da velocidade da esteira simplifica a configuração do produto
- Sistema de segurança CAT 3 (EN 954), PLd (EN 13849) com autodiagnóstico integrado
- Imagem de alta velocidade até 76 metros por minuto (250 fpm)
- APPCC pronto, registro completo de eventos e contaminantes

Especificações

Modelo	Eagle™ Pack 720 PRO
Tamanho do objeto máx.	Consulte a Geometria do Feixe
Alturas das transportadoras	762 mm a 1219 mm +/-50 mm (30" a 48" +/-2")
Comprimentos das transportadoras	1829 mm (6'), 2743 mm (9')
Velocidade da transportadora à frequência principal	15 a 76 metros por minuto (50 a 250 fpm)
Tamanho máx. do ânodo/resfriamento	0-70 kV ou 0-140 kV/banho de óleo hermeticamente vedado
Corrente	1 mA/2 mA/5 mA
Direção do feixe	Centro superior, direcionado para baixo
Software	Software de processamento de imagem propriedade da SimulTask™
Computador	CPU Intel® Core2DUO 6400 2 X 2.13 Ghz w/2 GB RAM com arquitetura de memória de canal duplo HDD 250GB Windows® XP incluído, monitor colorido de tela sensível ao toque c/ teclado USB
Detector	1,2 mm ou 0,8 mm de ângulo de inclinação, energia única ou 1,2 mm de ângulo de inclinação, energia dupla
Conversor de raio-X	Conversor A/D de 16bit
E/S	Placa de E/S com até quatro sinais de entrada, quatro saídas de rejeições, cinco sinais de status PLC, interface RS-232
Rede	Cartão de rede 10/100 mbps
Dados estatísticos	Produtividade, rejeição, peso e estatísticas de validação do sistema disponíveis tanto no banco de dados GUI como na SQL
Vazamento de Raio-X	Cumprir todas as leis e regulamentações aplicáveis no que diz respeito a dispositivos de emissão de raios-X, incluindo a conformidade com 21 CFR 1020.40 e 21 CFR 179.21
Classificação da proteção/Temp. em operação	IP65/0°-43 °C (32°-110 °F) ou IP69K/0°-43 °C (32°-110 °F)
Método de resfriamento	Ar condicionado IP65/4000 BTU/hr; IP69K/8500 BTU/hr
Requisitos de energia	230 VAC, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 Amp, monofásico
Requisitos do ar	5,5 BAR (80 psi), linha de 9,5 mm (3/8"), seca e filtrada (exigida apenas se fornecida com rejeição)
Requisitos da água	Apenas para IP69K - Fluxo 7,6 LPM (2,0 GPM)/Temp. 10°-32 °C (50°-90 °F)
Construção do gabinete	Construção em aço inoxidável com revestimento de jatos de microesferas de vidro com transportadora rolante
Esteira transportadora	Parte inferior em fibra de poliéster perfeitamente impregnada com um revestimento de uretano branco na parte superior, variação da temperatura de trabalho de -30° a 100 °C (-22° a 212 °F)

Eagle Product Inspection

1571 Northpointe Parkway,
Lutz, FL 33558, USA
+1-877-379-1670 (telephone)
+1-813-543-2049 (fax)

eaglesales@eaglepi.com
www.eaglepi.com

Royston Business Park, Royston,
Hertfordshire, SG8 5HN, UK
+44 (0) 1763 244 858 (telephone)
+44 (0) 1763 257 909 (fax)

Sujeito a alterações técnicas. © 04/2018 Eagle Product Inspection.


QUALITY. ASSURED.