

Eagle™ Pack 430 PRO

Sistema de Inspeção por Raio-X

A Série Eagle PRO fornece interfaces gráficas aperfeiçoadas e detecção melhorada de contaminantes para a totalidade da sua linha de sistemas de inspeção.

Oferece também algumas novas características padrão para simplificar o manuseio de material e tornar a configuração de produtos e as operações mais rápidas e fáceis. Está agora disponível uma opção de detector de 0,4 mm, assim como algoritmos de energia dupla MDX recentemente otimizados para uma detecção aumentada de contaminantes em aplicações de produtos difíceis. A versatilidade do software SimulTask™ PRO recentemente lançado fornece autodiagnósticos na tela, total capacidade multivias e multivisualizações, e ajustes dinâmicos da velocidade da esteira.

O Eagle™ Pack 430 PRO foi concebido para a inspeção de itens de tamanho médio embalados. O sistema fornece 430 mm (16,9") de abrangência de detecção na esteira e é capaz de captar imagens de alta velocidade até 120 metros por minuto (400 fpm). Com as capacidades de inspeção multivias, os clientes poderão inspecionar várias vias do mesmo produto ou produtos diferentes ou utilizar uma via para produção e a outra para reformulação. Os pacotes padrão e de alta resolução estão disponíveis para satisfazerem os requisitos específicos de cada cliente através do balanceamento entre a detecção do menor contaminante e as altas velocidades de linha.

Todos os sistemas Eagle estão aptos para o trabalho em rede, permitindo o acesso remoto de técnicos especializados da Eagle para rapidamente diagnosticarem e, muitas vezes, corrigirem problemas, sem necessidade de enviar um técnico

Diagrama da geometria do feixe

LARGURA DO FEIXE	ALTURA DO PACOTE
257 mm (10,1")	177 mm (7")
284 mm (11,1")	152 mm (6")
334 mm (13,1")	101 mm (4")
384 mm (15,1")	50 mm (2")
430 mm (16,9")	ESTEIRE

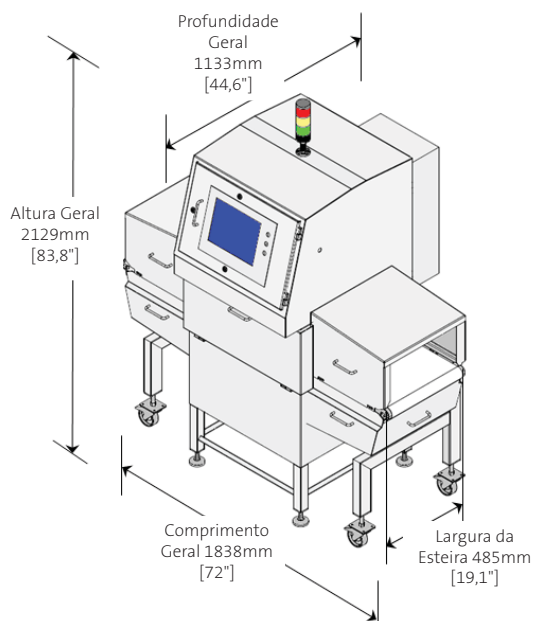


Eagle™ Pack 430 PRO

Sistema de Inspeção por Raio-X

para serviços no local. O sistema está disponível em ambas as classificações ambientais IP65 e IP69K para se adequar a qualquer fábrica de embalagens e inclui uma transportadora rolante para fácil manutenção e limpeza.

- Interface de usuário de software atualizada com algoritmos melhorados para análise de imagem avançada
- O software permitiu a autoaprendizagem e o ajuste dinâmico da velocidade da esteira simplifica a configuração do produto
- Sistema de segurança CAT 3 (EN 954), PLd (EN 13849) com autodiagnóstico integrado
- Imagem de alta velocidade até 120 metros por minuto (400 fpm)
- Remoção da esteira sem necessidade de ferramentas
- APPCC pronto, registro completo de eventos e contaminantes



Especificações

Modelo	Eagle™ Pack 430 PRO
Tamanho do objeto máx.	Consulte a Geometria do Feixe
Alturas das transportadoras	737 mm a 1397 mm +/-50 mm (29" a 55" +/-2")
Comprimentos das transportadoras	1829 mm (6'), 2438 mm (8'), 2896 mm (9'6")
Velocidade da transportadora à frequência principal	15 a 120 metros por minuto (50 a 400 fpm)
Tamanho máx. do ânodo/resfriamento	0-70 kV/banho de óleo hermeticamente vedado
Corrente	1 mA/2 mA/5 mA
Direção do feixe	Centro superior, direcionado para baixo
Software	Software de processamento de imagem propriedade da SimulTask™
Computador	CPU Intel® Core2DUO 6400 2 X 2.13 Ghz w/2 GB RAM com arquitetura de memória de canal duplo HDD 250GB Windows® XP incluído, monitor colorido de tela sensível ao toque c/teclado USB
Detector	1,2 mm, 0,8 mm ou 0,4 mm de ângulo de inclinação, energia única ou 1,2 mm de ângulo de inclinação, energia dupla
Conversor de raio-X	Conversor A/D de 16bit
E/S	Placa de E/S com até quatro sinais de entrada, quatro saídas de rejeições, cinco sinais de status PLC, interface RS-232
Rede	Cartão de rede 10/100 mbps
Dados estatísticos	Produtividade, rejeição, peso e estatísticas de validação do sistema disponíveis tanto no banco de dados GUI como na SQL
Vazamento de Raio-X	Cumprir todas as leis e regulamentações aplicáveis no que diz respeito a dispositivos de emissão de raios-X, incluindo a conformidade com 21 CFR 1020.40 e 21 CFR 179.21
Classificação da proteção/Temp. em operação	IP65/0°-43 °C (32°-110 °F) ou IP69K/0°-43 °C (32°-110 °F)
Método de resfriamento	Ar condicionado de 4000 BTU/hr
Requisitos de energia	230 VAC, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 Amp, monofásico
Requisitos do ar	5,5 BAR (80 psi), linha de 9,5 mm (3/8"), seca e filtrada (exigida apenas se fornecida com rejeição)
Requisitos da água	Apenas para IP69K – Fluxo 7,6 LPM (2,0 GPM)/Temp. 10°-32 °C (50°-90 °F)
Construção do gabinete	Construção em aço inoxidável com revestimento de jatos de microesferas de vidro com transportadora rolante
Esteira transportadora	Parte inferior em fibra de poliéster perfeitamente impregnada com um revestimento de uretano branco na parte superior, variação da temperatura de trabalho de -30° a 100 °C (-22° a 212°F)

Eagle Product Inspection

6005 Benjamin Road,
Tampa, FL 33634, USA
+1-877-379-1670 (telephone)
+1-865-379-1677 (fax)

eaglesales@eaglepi.com
www.eaglepi.com

Greenfield, Royston Business Park,
Royston, Hertfordshire, SG8 5HN, UK
+44 (0) 1763 244 858 (telephone)
+44 (0) 1763 257 909 (fax)

Sujeito a alterações técnicas. © 11/2013 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.