

# Eagle™ RMI 720

## Sistema de Inspeção por Raio-X

A Série Eagle de sistemas de inspeção fornece interfaces gráficas aperfeiçoadas e detecção melhorada de contaminantes.

As novas características padrão simplificam o manuseio de material e tornam a configuração de produtos e as operações mais rápidas e fáceis. Estão agora disponíveis os algoritmos de energia dupla MDX recentemente otimizados para uma detecção aumentada de contaminantes em aplicações de produtos difíceis. A versatilidade do software SimulTask™ recentemente lançado fornece autodiagnósticos na tela, total capacidade multivias e multivisualizações e ajuste dinâmicos da velocidade da esteira.

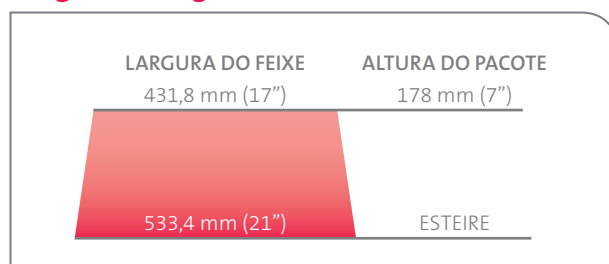
O RMI 720 está projetado para a detecção de contaminantes em produtos executados em ambientes desfavoráveis. O sistema fornece 533 mm (21") de abrangência de detecção na esteira e é capaz de captar imagens de alta velocidade até 37

metros por minuto (120 fpm). Com as capacidades de inspeção multivias, os clientes poderão inspecionar várias vias do mesmo produto ou produtos diferentes ou utilizar uma via para produção e a outra para reformulação.

Todos os sistemas Eagle estão aptos para o trabalho em rede, permitindo o acesso remoto de técnicos especializados da Eagle para rapidamente diagnosticarem e, muitas vezes, corrigirem problemas, sem necessidade de enviar um técnico para serviços no local. O sistema está de acordo com os princípios sanitários da AMI e classificação IP69K para se adequar à maioria dos ambientes de processamento ou embalagem. O sistema inclui também uma transportadora limpa instalada para fácil manutenção e saneamento.



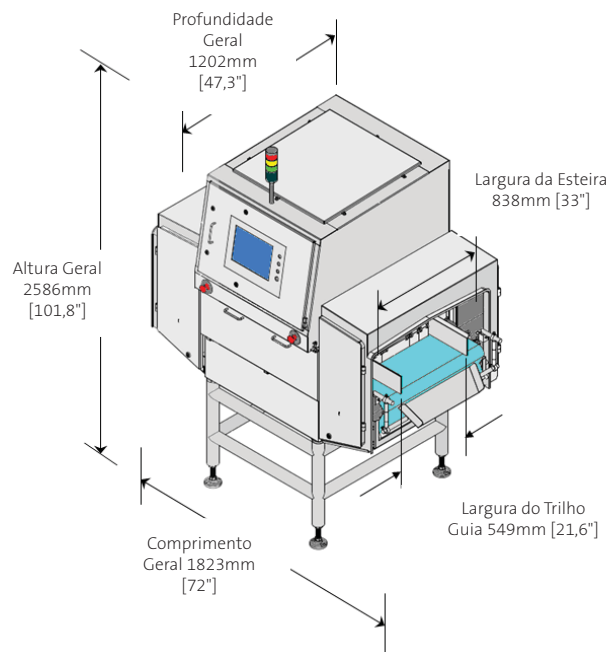
### Diagrama da geometria do feixe



# Eagle™ RMI 720

## Sistema de Inspeção por Raio-X

- Desenho sanitário AMI
- Análise de imagem avançada com software proprietário da SimulTask™ para detecção e rejeição automáticas
- Menor impacto e maior capacidade produtiva da indústria
- Modem integrado e cartão de Ethernet para suporte técnico remoto
- Sistema de segurança CAT 3 (EN 954), PLd (EN 13849) com autodiagnóstico integrado



## Especificações

Modelo	Eagle™ RMI 720
Tamanho do objeto máx.	Consulte a Geometria do Feixe
Alturas das transportadoras	914 mm a 1524 mm +/-50 mm [36" a 60" +/-2"]
Comprimentos das transportadoras	1829 mm [72"]
Velocidade da transportadora à frequência principal	24 a 36,6 metros por minuto [80 a 120 fpm]
Tamanho máx. do ânodo/resfriamento	0-160 kV/banho de óleo hermeticamente vedado
Corrente	1 mA, 5 mA
Direção do feixe	Centro superior, direcionado para baixo
Software	Software de processamento de imagem propriedade da SimulTask™
Computador	CPU Industrial PC Intel® Core2Duo E8400 2x 3.0Ghz c/2GB RAM, HDD 80GB Windows® XP incorporado, monitor colorido de tela sensível ao toque c/teclado USB
Detector	1,2 mm Resolução Pdr, 1,2 mm Energia Dupla, 0,8 mm Alta Resolução
Conversor de raio-X	Conversor A/D de 16bit
E/S	Placa de E/S com até quatro sinais de entrada, quatro saídas de rejeições, cinco sinais de status PLC, interface RS-232
Rede	Cartão de rede 10/100 mbps
Dados estatísticos	Produtividade, rejeição, peso e estatísticas de validação do sistema disponíveis tanto no banco de dados GUI como na SQL
Vazamento de Raio-X	Cumprir todas as leis e regulamentações aplicáveis no que diz respeito a dispositivos de emissão de raios-X, incluindo a conformidade com 21 CFR 1020.40 e 21 CFR 179.21
Classificação da proteção/Temp. em operação	IP69K, 0 °C – 21 °C [32 °F – 70 °F]
Método de resfriamento	Sistema de gerenciamento térmico
Requisitos de energia	230 VAC, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 Amp, monofásico
Requisitos do ar	5,5 BAR [80 psi], linha de 9,5 mm [3/8"], seca e filtrada
Requisitos da água	Fluxo 7,6 LPM (2,0 GPM)/Temp. 10°-32 °C (50°-90 °F)
Construção do gabinete	Acabamento de acordo com o princípio sanitário nº 4 da AMI em aço inoxidável 304
Esteira transportadora	Esteira sanitária de uretano homogêneo de acionamento positivo, variação da temperatura de trabalho de -7° a 60 °C [19° a 14 °F], temperatura de contato de -29° a 99 °C [-20° a 210 °F]

### Eagle Product Inspection

6005 Benjamin Road,  
Tampa, FL 33634, USA  
+1-877-379-1670 (telephone)  
+1-865-379-1677 (fax)

eaglesales@eaglepi.com  
www.eaglepi.com

Greenfield, Royston Business Park,  
Royston, Hertfordshire, SG8 5HN, UK  
+44 (0) 1763 244 858 (telephone)  
+44 (0) 1763 257 909 (fax)

Sujeito a alterações técnicas. © 11/2013 Eagle Product Inspection.

**eagle**  
QUALITY. ASSURED.