

# Eagle™ Pack 400 HC

## Tem sucesso em ambientes agressivos

O Eagle™ Pack 400 HC é um sistema de inspeção por raios-X energeticamente eficiente projetado para a limpeza fácil e eficiente em ambientes molhados e agressivos das indústrias de aves, carnes e laticínios embalados, onde a higienização diária do equipamento é obrigatória.

A construção robusta possui chapas de aço inoxidável mais espessas cortadas e soldadas entre si, ao invés de aparafusadas, tornando seu design mais higiênico, eliminando pontos de recolha de detritos em alimentos. Também é capaz de suportar o impacto do uso repetido de produtos químicos agressivos de limpeza e água pressurizada. As proteções articuladas interligadas podem ser facilmente levantadas para permitir o acesso para a transportadora, eliminando a necessidade de desmontar tradicionais proteções pesadas para limpar o interior da máquina. Este recurso reduz a necessidade de tempo e mão-de-obra para a higienização e a montagem diárias.

Para reduzir as emissões de carbono e de consumo de energia, o Pack 400 HC foi concebido com um trocador de calor com água resfriada energeticamente eficiente que elimina a necessidade de uma unidade de ar condicionado separada para resfriar o sistema. Isso também resulta em uma área mínima para economizar espaço na linha de produção. O seu rolo de acionamento de extremidade serrilhada incorpora as ranhuras em V para aumentar o acompanhamento da esteira transportadora de modo que mantém a sua posição, mesmo se estiver molhada ou gordurosa por causa dos produtos de limpeza ou produtos abertos. Com menos deslizamento da correia e menos danos, os fabricantes irão se beneficiar de menor tempo de inatividade com a confiabilidade proporcionada por este sistema Eagle.



### Diagrama da geometria do feixe

LARGURA DO FEIXE	ALTURA DO PACOTE
250 mm (9,8")	152 mm (6")
300 mm (11,8")	101 mm (4")
350 mm (13,75")	50 mm (2")
400 mm (15,75")	ESTEIRE

# Eagle™ Pack 400 HC

## Sistema de inspeção por raios-X

O Pack 400 HC está equipado com o software SimulTask™ PRO de propriedade da Eagle, proporcionando uma detecção superior e rejeição automática de corpos estranhos contaminantes como metal, vidro, pedra, osso e plástico e borracha de elevada densidade. Além disso, ele irá avaliar com precisão o nível de enchimento compartimentado e verificar a massa.

Todos os sistemas Eagle estão aptos para o trabalho em rede, permitindo o acesso remoto de técnicos especializados da Eagle para rapidamente diagnosticarem e, muitas vezes, corrigirem problemas, sem necessidade de enviar um técnico para serviços no local.

- O sistema sanitário tem sucesso em ambientes molhados e agressivos com sua construção robusta aperfeiçoada projetada para atender as normas da AMI
- O novo trocador de calor com água resfriada energeticamente eficiente ajuda a minimizar os custos operacionais
- As proteções articuladas interligadas e a fácil remoção do parafuso aumentam o tempo de funcionamento minimizando o tempo de limpeza e manutenção
- Diagnóstico na tela e rastreamento de controle de qualidade através do nosso software proprietário comprovado da SimulTask™ Pro garante a conformidade com os princípios APPCC

### Especificações

Modelo	Eagle™ Pack 400 HC
Tamanho do objeto máx.	Consulte a Geometria do Feixe
Alturas das transportadoras	863 mm a 965 mm (34" a 38"), 965 mm a 1,016 mm (38" a 40"), 1,016 mm a 1,117 mm (40" a 44"), 1,117 mm a 1,219 mm (44" a 48"), 1,219 mm a 1,320 mm (48" a 52"), 1,320 mm a 1,422 mm (52" a 56")
Comprimentos das transportadoras	1,828 mm (6'), 2,438 mm (8'), 2,895 mm, 9'-6"
Velocidade da esteira	Controlada por VFD 17 a 62 metros por minuto (55 a 203 fpm)
Gerador de raios-X	HR7 (140kv/1mA), HR11 (70kv/2mA), HR9 (140kv/3mA) selado
Direção do feixe	Centro superior, direcionado para baixo
Software de inspeção	Software de processamento de imagem propriedade da SimulTask™ PRO
Computador	PC Industrial Intel™ CPU core2Duo/Quad Technology, Microsoft® Windows XP incluído
Conectividade/Dados	R45 Gbit Ethernet, USB
Tela	Tela sensível ao toque de 15" com monitor colorido e teclado USB
Detector	1,2 mm, 0,8 mm ou 0,4 mm de ângulo de inclinação, energia única ou 1,2 mm de ângulo de inclinação, energia dupla
Resolução de raios-X	16 Bit
Interface E/S	Placa E/S com entrada/saída configurável e sinais de status PLC, 1 rejeição
Dados estatísticos	Estatísticas de produtividade, rejeição e validação do sistema
Emissões de raios-X	Cumprir todas as leis e regulamentações aplicáveis no que diz respeito a dispositivos de emissão de raios-X, incluindo 21 CFR 1020.20 e 21 CFR 179.21
Proteção Ambiental	IP69K, Design sanitário AMI, NSF / ANSI / 3A 14159-1 and 3
Temperatura ambiente/ Método de resfriamento	0°C-43°C (32°F-110°F), Trocador de calor com água resfriada
Energia de entrada	230V CA +10%/-15%, 50/60Hz, 16A Monofásico
Requisitos do ar	5,5 bar (80 psi), linha de 3/8", seca e filtrada
Construção do gabinete	Construção de aço inoxidável de grão nº 4 com transportadora aparafusada no gabinete como Limpo no Local. Acabamento da superfície menor do que RA 32u-pol
Esteira transportadora	Uretano homogêneo higiênico contínuo com reforços Kevlar

#### Eagle Product Inspection

6005 Benjamin Road,  
Tampa, FL 33634, USA  
+1-877-379-1670 (telephone)  
+1-865-379-1677 (fax)

eaglesales@eaglepi.com  
www.eaglepi.com

Greenfield, Royston Business Park,  
Royston, Hertfordshire, SG8 5HN, UK  
+44 (0) 1763 244 858 (telephone)  
+44 (0) 1763 257 909 (fax)

Sujeito a alterações técnicas. © 11/2013 Eagle Product Inspection.

  
QUALITY. ASSURED.