

# Eagle™ Tall PRO XSDV

## Sistema de Inspeção por Raios X

O Eagle™ Tall PRO XSDV oferece inspeção a 100% de contaminantes em recipientes rígidos, como latas, garrafas e frascos usando tecnologia de Raios X de visão dupla de alto desempenho.

O Tall PRO XSDV foi projetado para inspeção de alta velocidade de latas, frascos, garrafas e linhas compostas, assim como outros formatos de recipiente vertical e é ideal para clientes com espaço de linha limitado. A cobertura de detecção de visão lateral dupla fornece uma medida adicional de inspeção por meio da análise e do processamento de duas imagens por recipiente, melhorando assim a probabilidade de detectar contaminantes difíceis de encontrar.

O sistema pode processar uma ampla gama de tamanhos de recipientes e é capaz de executar várias inspeções em faixas de linha acima de 1000 PPM. Os pacotes padrão

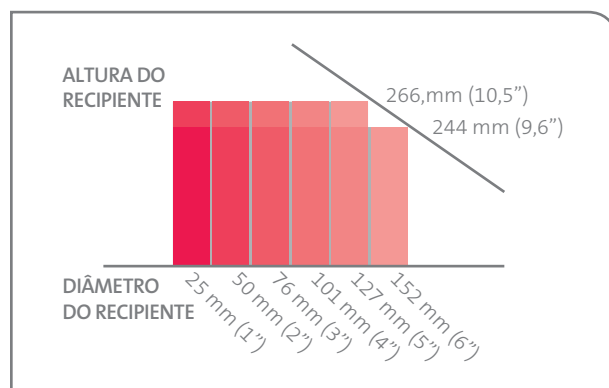
e de alta resolução estão disponíveis para satisfazer as necessidades específicas de cada cliente, equilibrando detecção de contaminantes menores e altas velocidades de linha.

A eficiência geral da linha é maximizada com o Eagle™ Tall PRO XSDV através da redução de congestionamentos e de produtos devolvidos por defeitos nas embalagens. Os recursos do sistema incluem o controle de pesagem, a medição do espaço vazio, a verificação da presença/ausência de componentes e a detecção de defeitos.

Todos os sistemas da Eagle são ligados em rede, permitindo o acesso remoto por técnicos especializados da Eagle para fazer um diagnóstico rápido e, muitas vezes, corrigir problemas sem envio de um técnico para o serviço no local. O sistema está disponível em classificações ambientais IP65 e IP69K para atender a qualquer ambiente industrial.



### Diagrama de Geometria de Feixe

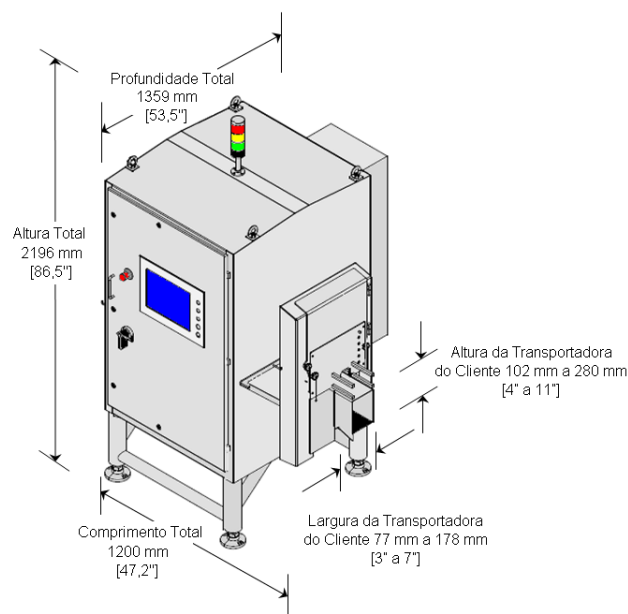


# Eagle™ Tall PRO XSDV

## Sistema de Inspeção por Raios X

### Recursos e Outros Benefícios:

- O sistema de raios X de visão dupla fornece resultados de inspeção de alto desempenho
- É capaz de se ajustar a velocidades de linha variáveis
- Tem tamanho compacto de fácil integração já que é instalado sobre transportadores existentes na linha de produção
- Sistema de segurança CAT 3 com visualização de status e diagnóstico automático integrado
- HACCP pronto com recurso de Repositório para catalogar rejeitos, estatísticas e registros de eventos
- A opção de TraceServer™ transfere e gerencia dados importantes de inspeção em um PC ou em Rede



### Especificações

Modelo	Eagle™ Tall PRO XSDV
Tamanho máx. do objeto	Veja a geometria de feixe
Altura da transportadora	Instala sobre transportadoras existentes entre 812 mm a 1270 mm (32" a 50") de altura
Velocidade da transportadora	Opera com transportadoras existentes com velocidades entre 30 e 120 metros por minuto (100fpm a 400fpm)
Potência de Raios X	0-70kV em 3,5 mA
Direção do feixe	Gerador único que emite 2 feixes da frente para trás com um ângulo de 45 graus entre eles
Resolução do detector	Detector de energia simples de 0,4 mm, 0,8 mm ou 1,2 mm
Display e sistema operacional	Tela sensível ao toque colorida TFT de 15", 250GB de memória, SO Windows XP Embedded, Eagle SimulTask™ 4 Software de imagem com interface de usuário disponível em 19 idiomas diferentes
Modos de inspeção	Modos de Detecção para Contaminantes, Itens em Falta, Clipes, Espaços Vazios e Brindes, além de modos para Massa/Peso, Forma/Posição, Nível de Enchimento e Controle de Tendência
Modo de massa/peso	Operação em 2, 3 e 5 Zonas; Peso Total, Tolerância da UE, Peso de Área Seletiva; Média de Movimentação e Correção Automática da Média; Aceitações e Rejeições Totais por Zona para: Média, Desvio Padrão, Desperdício Líquido, % de Desperdício
E/S	(4) Sinais de entrada, (4) sinais de saída para rejeitadores, (5) sinais de saída
Comunicações	(2) Portas USB 2.0, (1) Porta Ethernet 10 Base-T/100 mbps, (1) porta serial RS232; o recurso de Repositório permite a visualização e a transferência de estatísticas, registros de eventos, imagens rejeitadas e salvas manualmente através de dispositivo de armazenamento de memória USB
Segurança	(2) Paradas de emergência, Desconexão Principal LTO, Categoria 3 (EN954), circuito de segurança PLD (EN13849) com visualização de sistema através da interface de usuário da máquina
Proteção de entrada e término	Norma IP65, IP69K opcional; compartimento em aço inoxidável do tipo 304 jateado
Faixa de operação	0°C a 40°C (32°F a 104°F), 25% a 90% de umidade relativa, sem condensação
Método de resfriamento	IP65 com ar condicionado padrão - 8500 BTU; IP69K com água resfriada 7.6LPM (2.0GPM), 10°C a 32°C (50°F a 90°F) de fornecimento de água
Requisitos elétricos	230 VCA, +10/-10%, 50/60 Hz, 20 Amp, monofásico
Requisitos do ar	5,5 BAR (80 psi), linha de 9,5 mm (3/8"), seco e filtrado (somente necessário se o rejeitador é fornecido)
Rejeitador	Sinal de 24VCC, jato de ar, braço de impulsão lateral vertical ou horizontal
Opções e acessórios	Software TraceServer™, verificação de rejeitador, baixa pressão de ar

### Eagle Product Inspection

6005 Benjamin Road,  
Tampa, FL 33634, Estados Unidos  
Tel.: +1-877-379-1670  
Fax: +1-865-379-1677  
eaglesales@eaglepi.com  
www.eaglepi.com

Greenfield, Royston Business Park,  
Royston, Hertfordshire  
SG8 5HN, Inglaterra  
Tel.: +44 (0) 1763 244 858  
Fax: +44 (0) 1763 257 909

Sujeito a alterações técnicas.  
© 04/2014 Eagle Product Inspection.

Schur Ltda.  
Alameda Amazonas, 202.  
Barueri - São Paulo - SP - Brasil  
CEP 06454-070  
Tel: 11-4196-6666  
E-mail: schur@schur.com.br

**eagle**  
QUALITY. ASSURED.