

# Eagle™ Pack 550 PRO

## Sistema de inspeção por Raios X

O Eagle™ Pack 550 PRO fornece medidas superiores de qualidade e de detecção de contaminantes para pacotes grandes e de tamanho variado.

Ideal para grandes pacotes, puches, caixas de papelão, disposição de bandeja termoformada e recipientes de multiembalagens, o Pack 550 PRO propicia a detecção de contaminantes de forma confiável e precisa em conformidade com os rigorosos protocolos HACCP e com requisitos de segurança do varejo de alimentos. Modos de inspeção adicionais, como a medição de massa, contagem de componentes, nível de enchimento e inspeção de vedação asseguram a integridade do produto, maximizando o retorno sobre o investimento.

O Pack 550 PRO incorpora o software de imagem Eagle SimulTask™ com a sua operação fácil disponível em 19 idiomas diferentes, rotinas de análise de imagem poderosa, diagnóstico na tela e

visualização do status do sistema de segurança.

O Eagle Repository™ permite a análise conveniente de estatísticas de produção, bem como as imagens salvas e rejeitadas através da interface de usuário. A informação pode também ser transferida para um PC ou rede através de cartão de memória USB, onde as estatísticas e relatórios podem ser visualizados através de um navegador de internet padrão. Todas as máquinas com Pack 550 PRO são capacitadas em rede incluindo Acesso Remoto Eagle, que permite o diagnóstico remoto e, muitas vezes, a correção pela Equipe de Suporte Técnico da Eagle para maximizar o tempo de atividade da máquina.

Aplicações de frutas, legumes, salada mistas, nozes, cereais e doces podem ser um desafio para os sistemas de Raios X convencionais que apresentam imagens poluídas onde os contaminantes podem ser difíceis de serem localizados.



### Diagrama de geografia do feixe

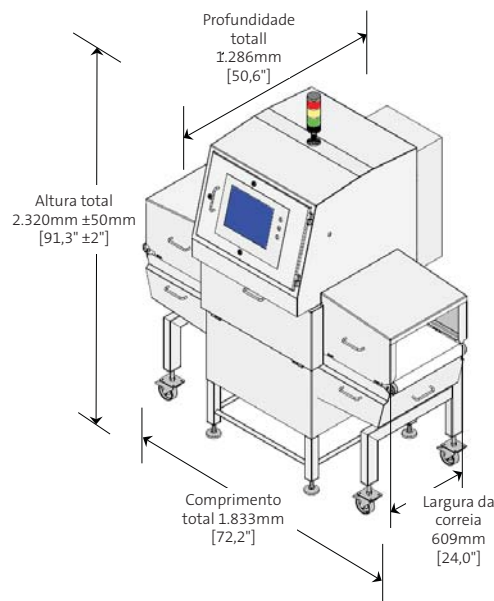
LARGURA DO FEIXE	ALTURA DA EMBALAGEM
319 mm (12,5")	254 mm (10")
365 mm (14,4")	203 mm (8")
411 mm (16,2")	152 mm (6")
457 mm (18,0")	101 mm (4")
503 mm (19,8")	50 mm (2")
549 mm (21,6")	ESTEIRA

# Eagle™ Pack 550 PRO

## Sistema de inspeção por Raios X

A opção de Discriminação de Material por Raios X (MDX) da Eagle supera esses desafios usando tecnologia de energia dupla para discriminar materiais pela composição química. Isso permite que o Pack 550 PRO com MDX identifique com mais clareza os contaminantes estranhos contidos no pacote.

- Múltiplos modos de inspeção maximizam o retorno sobre o investimento
- Projetado para ambientes severos, disponível na proteção de entrada IP65 ou IP69K
- Autoaprendizagem com configurações de velocidade para pacotes de configuração e rápida troca de produtos
- Remoção de correia sem ferramentas para fácil limpeza e manutenção
- Circuito de segurança CAT-3 com visualização padrão do status do sistema
- A opção TraceServer™ controla a inspeção crítica dos dados em um PC ou Rede



### Especificações

Modelo	Eagle™ Pack 550 PRO
Tamanho máx. do objeto	533 mm (21") W x 178 mm (7") H
Comprimento e largura da esteira transportadora	609 mm X 1.833 mm (24" X 72") ou 609 mm X 2.743 mm (24" X 108")
Altura da linha	737 mm a 1.397 mm, ±50 mm (29" a 55", ±2")
Faixa de velocidade da esteira transportadora	15 a 90 m/min (50 a 295 FPM)
Força do Raio X	70kV em 1mA (70W) padrão; 70kV em 2mA (140W), 140kV em 1mA (140W), ou 140kV em 3,5mA (490W) Opcional
Emissões e tipos de Raios X	Feixe simples; emissões de Raios X <1 uS/hr; compatível com o 21 CFR 1020.40 e o 21 CFR 179.21
Resolução do detector	Energia única com espaçamento de 0,8 mm ou 1,2 mm, ou detector de energia dual com espaçamento de 1,2 mm MDX™
Modos de inspeção	Modos de detecção para Contaminantes, Item em Falta, Clip, Vácuo e Premium, mais os modos para Massa/Peso, Formato/Posição, Nível de Enchimento e Feedback da Enchedora
Modo de massa/peso	Operação de Zona 2, 3, 5; Peso Total, Tolerância UE, Peso de Área Seletiva; Correção de Recursos Automáticos e Média de Movimentação; Rejeição e Aceitação Total por Zona ; Recursos, Desvio Padrão, Distribuição e Distribuição %
Peso de transporte	9 kg (20 lb) por item e carga total máxima de 45 kg (100 lb)
Sistema operacional e de visualização	Tela sensível ao toque colorida 15" TFT, memória de 250GB, Windows Xp com SO incorporado, Software Eagle SimulTask™ 4 Imaging disponível em 19 idiomas diferentes de interface de usuário
Segurança	(2) Paradas Eletrônicas, Desconexão Principal LTO, Categoria 3 (EN954), PLd (EN13849) circuito de segurança com visualização do sistema através da interface de usuário da máquina
Comunicações	(2) Portas USB 2.0, (1) Ethernet 10 Base-T/porta 100 mbps, (1) Porta de série RS232
E/S	Sinais de entrada (4), sinais de saída de rejeição (4), sinais de saída (5)
Proteção Contra a Entrada	Norma IP65, IP69K opcional, carcaça em aço inoxidável Tipo 304 jeteada
Faixa de operação	0°C a 40°C (32°F a 104°F) 25% a 90% da Umidade Relativa Sem Condensação
Exigências de Energia	230 VAC, +10/-10%, 50/60 Hz, 20 Amp, fase única
Resfriamento do sistema	Ar condicionado padrão IP65 - 4000 BTU, 8500 BTU para opção 490W; IP69K – Resfriado por Água 7.6LPM (2.0GPM), Fornecimento de Água 10°C a 32°C (50°F a 90°F)
Requisitos de ar	5,5 BAR (80 psi), linha 9,5 mm (3/8"), seco e filtrado quando fornecido com rejeitador
Especificação da correia	Faixa de operação de correia integrada para grau de alimentos TPU branco -30° a 80°C (-22° a 176°F); Compatível com EC 1935/2004 & Diretiva 2002/72/EC; Parte FDA 21 CFR 170-190
Rejeitar	Sinal 24VCC, Cinto de Parada, Jato de Ar, Empurrar, Remover, Perfil Suspensão, Elevar, Queda
Opções e Acessórios	MDX Dupla Energia, Inspeção de Multifaixa, Software TraceServer™, Troca Dinâmica de Produto, Guia de Produtos, Caixa de Rejeição, Verificação de Rejeição, Verificar Contagem de Rejeição, Compartimento Cheio, Pressão de Ar Baixa.

#### Eagle Product Inspection

6005 Benjamin Road,  
Tampa, FL 33634, EUA  
+1-877-379-1670 (telefone)  
+1-865-379-1677 (fax)  
eaglesales@eaglepi.com  
www.eaglepi.com

#### Schur Ltda.

Greenfield, Royston Business Park, Alameda Amazonas, 202.  
Royston, Hertfordshire, Barueri - São Paulo - SP - Brasil  
SG8 5HN, Reino Unido CEP 06454-070  
+44 (0) 1763 244 858 (telefone) Tel: 11-4196-6666  
+44 (0) 1763 257 909 (fax) E-mail: schur@schur.com.br

Sujeito a alterações técnicas. © 10/2013 Eagle Product Inspection.

**eagle**  
QUALITY. ASSURED.